# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-340274

(43)Date of publication of application: 08.12.2000

(51)Int.Cl.

H01R 4/68 H01B 12/02

(21)Application number: 11-149114

(71)Applicant:

SUMITOMO ELECTRIC IND LTD

(22)Date of filing:

28.05.1999

(72)Inventor:

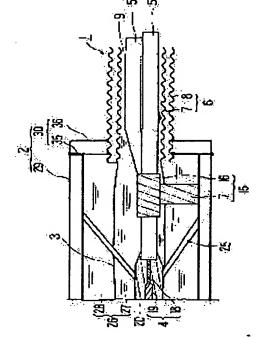
**OKAZAKI TORU** 

HARADA MAKOTO

### (54) SUPERCONDUCTIVE CABLE CONNECTION BOX

#### (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a connection box for superconductive cable for a long distance line by restricting a pressure loss of a pressurized refrigerant. SOLUTION: A connection box is for a superconductive cable in which pressurized refrigerant 9 communicates. The connection box is provided with a heat insulating case 2 connected to an end part of a superconductive cable 1 and including a pressurized refrigerant 26 inside, and a straitening partition 3 partitioning the pressurized refrigerant inside the heat insulating case into internal refrigerant 27 and external refrigerant 28 to avoid disturbance the flow of the pressurized refrigerant 9 communicating in the superconductive cable inside the connection box.



# (19)日本国特許庁(JP)

# (12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開2000-340274

(P2000-340274A)

(43)公開日 平成12年12月8日(2000.12.8)

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全4頁)

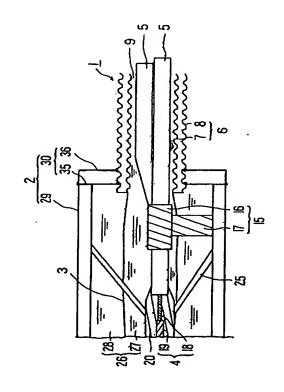
(71)出願人 000002130
住友電気工業株式会社
大阪府大阪市中央区北浜四丁目5番33号
(72)発明者 岡崎 徹
大阪市此花区島屋一丁目1番3号 住友電
気工業株式会社大阪製作所内
(72) 発明者 原田 真
大阪市此花区島屋一丁目1番3号 住友電
気工業株式会社大阪製作所内
(74)代理人 100100147
弁理士 山野 宏 (外1名)
Fターム(参考) 5G321 AA99 BA05 CA99 CB01 CB08

# (54) 【発明の名称】超電導ケーブル接続箱

## (57)【要約】

【課題】 加圧冷媒の圧損を抑制し、長距離線路に最適な超電導ケーブルの接続箱を提供する。

【解決手段】 加圧冷媒9が内部に流通される超電導ケーブルの接続箱である。超電導ケーブル1の端部に接続されると共に内部に加圧冷媒26が内臓された断熱ケース2と、超電導ケーブル内を流通する加圧冷媒9の流れを接続箱内で乱さないように、断熱ケース内の加圧冷媒を内部冷媒27と外部冷媒28とに区画する整流仕切り3とを具える。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 加圧冷媒が内部に流通される超電導ケー ブルの接続箱であって、

1

超電導ケーブルの端部に接続されると共に内部に加圧冷 媒が内臓された断熱ケースと、

超電導ケーブル内を流通する加圧冷媒の流れを接続箱内 で乱さないように、断熱ケース内の加圧冷媒を内部冷媒 と外部冷媒とに区画する整流仕切りとを具えることを特 徴とする超電導ケーブル接続箱。

#### 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は超電導ケーブルの接 続箱に関するものである。

## [0002]

【従来の技術】超電導ケーブルの接続部にはいくつかの 提案がなされている。例えば、「電力ケーブル技術ハン ドブック」の236頁に記載されるように、「極低温ケー ブルの場合でも従来技術と大きく変わることなく接続部 の形成が行われる」旨の開示がある。

#### 100031

【発明が解決しようとする課題】しかし、超電導ケーブ ル(特に高温超電導ケーブル)の実用化にはさらに時間 を要すると考えられており、従来の研究は材料開発が主 で、接続部といった周辺機器の具体的な構成は十分検討 されていない。また、超電導ケーブルには加圧冷媒が流 通されるため、接続部で加圧冷媒の流れに乱れを生じる と圧損が発生する。この圧損分を補償するには、冷媒流 入端にて過大な圧力を冷媒にかける必要が生じるため、 極力加圧冷媒の流れを乱さない機構が接続部には求めら れる。

【0004】従って、本発明の主目的は、加圧冷媒の圧 損を抑制して、長距離線路に最適な超電導ケーブルの接 続箱を提供することにある。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】本発明は接続箱内に整流 仕切りを設けることで、接続箱内において、超電導ケー ブルから流入された加圧冷媒の乱流を抑制して上記の目 的を達成する。

【0006】すなわち、本発明は、加圧冷媒が内部に流 通される超電導ケーブルの接続箱であって、超電導ケー ブルの端部に接続されると共に内部が加圧冷媒で満たさ れた断熱ケースと、超電導ケーブル内を流通する加圧冷 媒の流れを乱さないように、断熱ケース内の加圧冷媒を 内部冷媒と外部冷媒とに区画する整流仕切りとを具える ことを特徴とする。

【0007】ここで、整流仕切り板の形態は円筒形が好 ましい。通常、超電導ケーブルは断熱管内にケーブルコ アが挿入され、断熱管とケーブルコアとの間に管状の冷 媒流路が形成されている。そのため、断熱管内径にほぼ 相当する内径の円筒形に整流仕切り板を形成すれば、接 50 導体接続部4が形成されている。

統箱内においても加圧冷媒の流路が超電導ケーブル内と ほぼ同様に構成されるため、乱流の発生を最小限に抑え ることができる。ただし、例えば3相撚り合わせケーブ ルにおいて、接続箱内で各芯線を平行に配置する場合 は、仕切り板の形状も並列された3芯を取り囲む扁平管 状とすればよい。

【0008】整流仕切り板には、その内外を連通する多 数の透孔を設け、接続箱内の加圧冷媒圧力、つまり内部 冷媒と外部冷媒の圧力を均一にすることが望ましい。こ 10 れにより、整流仕切り板の内外は同圧に保持されるた め、仕切り板自体の強度が低くても構わない。従って、 仕切り板の材料には種種のものが利用できる。例えば、 繊維強化プラスチック (FRP) の薄板を成形したものの 他、布、ゴムなど、強度は低いが加工の簡単なものが利 用できる。仕切り板の加工が容易であれば、現地での施 工作業も簡単かつ迅速に行うことができる。

【0009】断熱ケースは真空断熱材を用いることが好 適である。より具体的には、一対のアルミ板の間にスー パーインシュレーションを挟みこんで両アルミ板の間を 20 真空引きしたものが利用できる。断熱ケースの形状は自 由に選択できる。整流仕切り板がなければ、接続箱内で の加圧冷媒の乱流を抑制するために、断熱ケースの形状 を円筒形に構成することが望まれる。本発明では、整流 仕切り板により加圧冷媒の乱流が抑制されるため、同仕 切り板の外周に位置する断熱ケースの形態は何ら限定さ れない。

【0010】また、断熱ケースは超電導ケーブルが差し 込まれる両端面と、この両端面をつなぐ外側面とで構成 されるが、外側面は端部が封じ切られた筒状の真空断熱 30 材で構成し、両端面を外側面やケーブルの断熱層と現地 で溶接することが好ましい。その場合、ケーブルの断熱 層も端部が封じ切られたものとする。これにより、現地 での真空引きが必要な個所は、断熱ケースの両端面だけ となり、接続箱の組み立て作業性が改善できる。さら に、接続箱内の冷媒は加圧できるよう構成して、超電導 ケーブル内の加圧冷媒の圧力と釣り合いがとれるように する。そして、必要に応じて断熱ケースに入出孔を設 け、冷媒冷却ステーションを接続できるように構成して も良い。

40 【0011】なお、加圧冷媒としては、通常は液体窒 素、液体ヘリウムなどの液体冷媒が用いられる。

## [0012]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を説明 する。図1は本発明接続箱の右半分を示す縦断面図であ る。ここでは3相撚り合わせケーブルを例として説明す

【0013】この接続部は、超電導ケーブル1が導入さ れる断熱ケース2を具え、この断熱ケース2内に整流仕切 り板3が設けられ、さらにその内側に超電導ケーブルの

10

【0014】超電導ケーブルは3芯のコア5を具えており(図では2芯しか見えていない)、各コア5は内周から順に、フォーマ、超電導導体、内部半導電層、絶縁層、外部半導電層、遮蔽層を具えている。そして、このコア5が断熱層6の内部に収納されている。断熱層6は内外コルゲートパイプ7、8の間にスーパーインシュレーションを配置してコルゲートパイプ7、8間を真空引きした構成である。このようなケーブルのフォーマ内および断熱層6と各コア5との間に冷媒9が加圧されて流通される

【0015】このような超電導ケーブルは断熱ケース2 内で分岐部15により3芯のコア5がほぼ並列するように 配置される。分岐部15は各コア5の挿通孔を具えたコア 把持部16と、この把持部16を断熱ケース内面に支持する 支持部17とからなる。本例ではFRPで分岐部15を構成し た。また、接続部を形成する際に超電導導体18が露出され、銅製の接続スリーブ19により相手側超電導ケーブル の超電導導体と接続される。また、導体接続部4の外周 にはストレスコーン20が装着されている。ストレスコーン20はほぼ円錐状に配置された支持棒25で断熱ケース内 20面から支持される。ケーブル側から流入された冷媒は各 支持棒25の間を通って流通する。本例では、支持棒25を FRP製とし、乱流を防ぐように断面を流線型とした。

【0016】そして、これら導体接続部4、ストレスコーン20の外周に整流仕切り板3が設けられ、断熱ケース内部の冷媒26を内部冷媒27と外部冷媒28とに区画する。整流仕切り板3は3列に並列された全コア5の外周を取り囲む管状のもので、断面形状が若干扁平に形成されている。本例では、整流仕切り板3の端面を超電導ケーブル断熱層の内側コルゲートパイプ7に接合した。扁平管状の整流仕切り3の内部断面積は、ケーブル断熱層6の内周断面積に極力近くすれば加圧冷媒(内部冷媒27)の乱流を抑制しやすい。超電導ケーブル1から接続箱内に流入した冷媒は、内部冷媒27として整流仕切り3の内周側を流通して外部冷媒28とは区画されるため、流れに乱れが生じることを最小限に抑制できる。これにより、接続箱における加圧冷媒の圧損を極小化できる。

【0017】また、この整流仕切り板3には多数の透孔が形成され、内部冷媒27と外部冷媒28とが連通するように構成している。内部冷媒27と外部冷媒28とが連通する 40 ことで、両冷媒27、28の圧力を均一化することができる。その際、超電導ケーブル内の加圧冷媒9の圧力が接続箱内で低下しないように、接続箱内の冷媒26の圧力を超電導ケーブル内の加圧冷媒9の圧力と同程度に加圧する機構を設けることが好ましい。例えば、接続箱に冷媒の加圧ポンプを具えることが挙げられる。

【0018】なお、整流仕切り板3は超電導ケーブルからの加圧冷媒に乱流を生じることなく流路を確保できれば良いため、その材質は強度の低いものでも構わない。 FPRのように高強度にものでも良いが、布、ゴムなど低 強度の材料を用いても良い。これら低強度の材料は加工 が容易で、現場での接続部組立作業性の改善に寄与す る。・・

【0019】一方、断熱ケース2も一対の金属板の間に スーパーインシュレーションを配置して金属管内を真空 引きした構成である。断熱ケース2は、外側面29と両端 面30とから構成され、外側面29には端部が封じ切られた 筒状のものを用い、超電導ケーブルが挿入される各端面 30は現地で組み立てて真空引きする。この組み立ては、 まず超電導ケーブルの断熱ケースに対する位置を決め、 端面板35を外側面29の端部に溶接し、さらに超電導ケー ブルの断熱層6とも溶接する。次に、端面板35の上にス ーパーインシュレーションなどの断熱材を配置し、端面 板36を超電導ケーブルの断熱層6および端面板35と溶接 する。そして、端面板35、36の間を真空引きし、断熱ケ ースの端面30を構成する。このような組み立て手順によ り、現地で真空引きする個所は断熱ケースの端面30だけ で良く、施工を簡易かつ迅速に行うことができる。さら に、超電導ケーブルの断熱層6に長さ誤差があっても端 面板35、36の断熱層6に対する溶接位置を現地で調整で きるため、断熱層6の長さ誤差を吸収することができ る。

【0020】このような構成により、加圧冷媒の圧損を抑制して長距離線路に最適な接続箱を実現できる。また、3芯のコアを一つの接続箱内で接続できるため、各芯ごとに接続箱を形成する必要がない。さらに、3芯の分岐部を接続箱の外部に設ける必要がない。3芯の分岐部を接続箱の外部に設けようとすれば、この分岐部の冷却を確保するための機構も必要となるが、本発明では接続箱内で分岐部を構成することができる。

【0021】なお、上記構成の接続箱において冷媒流路を変え、接続箱外部との入出孔を形成することで冷媒冷却ステーションに接続し、冷媒を再冷却できるように構成しても良い。

# [0022]

【発明の効果】以上説明したように、本発明接続箱によれば、整流仕切りを設けることで、超電導ケーブルから 導入された加圧冷媒に接続箱内で乱流が生じることを抑 制し、圧損を低減する。これにより、冷媒に過大な圧力 をかけることもなく、長距離の超電導ケーブル線路を構 成することができる。また、整流仕切りを設けることで 乱流の防止ができるため、整流仕切りの外周を取り囲む 断熱ケースの形状は円筒形に限定されることなく、自由 な設計が可能である。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明接続部の部分縦断面図である。 【符号の説明】

- 1 超電導ケーブル
- 2 断熱ケース
- 50 3 整流仕切り板

6

4 導体接続部

8 外側コルゲートパイプ

9 冷媒

19 接続スリーブ

20 ストレスコーン

25 支持棒

26 冷媒

27 内部冷媒

28 外部冷媒

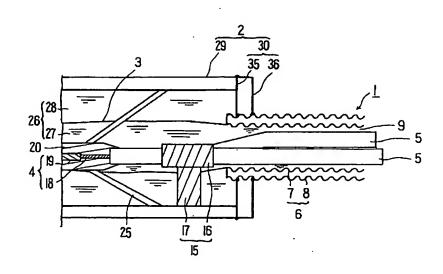
29 外側面

30 端面

35、36 端面板

10

# 【図1】



5

5 コア

6 断熱層

7 内側コルゲートパイプ

15 分岐部

16 把持部

17 支持部

18 超電導導体